DUAL Schweißgerät für Schalen code: 297315

Deckel mit Federmechanismus für ein leichteres, kontrolliertes Öffnen.
Automatische Guillotine mit Sicherheitsklinge schneidet die Folie in einem speziellen Streifen direkt hinter dem versiegelten Behälter (Air-Cut-Technologie).
Die mit Titan beschichtete Siegeloberfläche verhindert das Anhaften der Folie und sorgt für ein schnelles Versiegeln (ca. 1–3 Sekunden, je nach Folie).
Ein Druckabsorber sorgt für eine dichte Versiegelung und verhindert die Verformung von Verpackungen.
Rutschfeste Füße.
Kugellager an allen beweglichen Teilen (Deckel, Klemmarm, Presssystem) reduzieren die Reibung für einen reibungslosen Betrieb.
Versiegelungstemperatur einstellbar von 50°C bis 210°C.
Farbkodierte LED-Anzeigen zur Leistungsüberwachung.
Integrierter Überhitzungsschutz, Überhitzungssperre und beleuchteter Sicherheitsschalter.
Aufwärmzeit ca. 8–10 Minuten. Aus 18/10 Edelstahl.
Klinge zum Längsschneiden der Folie und zwischen versiegelten Behältern.
Langlebige Kugellager an allen beweglichen Teilen: Deckel/Körper, Spannarm und Presssystem.
Enthält 2 PE-Formen für nicht segmentierte Behälter.
Verstärkter Karosserierahmen.
Neu gestaltete Zugfedern heben den Deckel mit Heizplatten an.
Breite Deckelöffnung mit Heizzone.
Geeignet für Folienrollen bis zu einer Breite von 420 mm.
Siegeltemperatur von 50°C-210°C.
Farbcodierte LEDs zur Überwachung der Geräteleistung.
Überhitzungssperre, Überhitzungsschutz, beleuchteter Sicherheitsschalter.
Aufwärmzeit ca. 8-10 Minuten.
Versiegelung von Schalen bis zu einer Größe 235x190x(H)155 mm und Bechern bis (H)115 mm.





SPEZIFIKATIONEN

Eingangsleistung (W)	1400	Artikelgewicht (kg)	15
Verpackungsmenge vermarktet	1		
Länge (mm)	653		
Tiefe (mm)	487		
Höhe (mm)	190		

TRANSPORTSPEZIFIKATIONEN

EAN	8711369297315	Verpackungsmaterial Kunststoff (g)	1
Intrastat-Nummer	84224000	Ursprungsland	Polen
Verkaufseinheiten pro Palette	12	GS1-Verpackungsmenge	1
		Bruttogewicht (kg)	18.03